

## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Module TIG Acier Inox

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage TIG.

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des bases dans la pratique du soudage au TIG.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail.

**DURÉE** : 14h

2 jours de formation de base (variable en fonction du résultat au test pratique)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

#### Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### Objectif de la formation

- Bien maîtriser le procédé de soudage TIG sur tuyauterie sur acier inox dans les principales plages de diamètre et d'épaisseur, en respectant les règles de sécurité.
- Obtenir des qualifications soudages requises qui seront définies en amont de la formation si nécessaires.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique.

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des qualifications à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel.
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux qualifications « soudeur » avec un organisme notifié

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Mémo soudage, mode opératoire de soudage type, catalogue des différents types de défaut en soudage, matériels de soudage et matières.

#### Modalité d'évaluations et durée de validité

Délivrance d'une attestation de formation.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés, si présentée et si réussie.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-53 N° 2 THF

## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Module TIG Acier Carbone

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage TIG.

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des bases dans la pratique du soudage au TIG.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail.

**DURÉE** : 14h

2 jours de formation de base (variable en fonction du résultat au test pratique)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

#### Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### Objectif de la formation

- Bien maîtriser le procédé de soudage TIG sur tuyauterie sur des acier carbone dans les principales plages de diamètre et d'épaisseur, en respectant les règles de sécurité.
- Obtenir des qualifications soudages requises qui seront définies en amont de la formation si nécessaires.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique.

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des qualifications à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel.
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux qualifications « soudeur » avec un organisme notifié

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Mémo soudage, mode opératoire de soudage type, catalogue des différents types de défaut en soudage, matériels de soudage et matières.

#### Modalité d'évaluations et durée de validité

Délivrance d'une attestation de formation.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés, si présentée et si réussie.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-53 N° 1THF Ind 0

## PROGRAMME FORMATION

### Module Procédé TIG ORBITAL

**PUBLIC** : Soudeurs ou tuyauteurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage TIG et désirant acquérir la maîtrise des opérations de soudage automatique orbital sur des faibles épaisseurs

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des connaissances générales en soudage TIG
- Savoir lire, écrire et avoir des premières notions d'informatique
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail.

**DURÉE** : 14 heures

2 jours de formation de base (variable en fonction du résultat au test pratique)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

#### Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### Objectif de la formation

- Maîtriser le soudage automatique TIG sans métal d'apport sur des matériaux en Acier Inox électropolis en intégrant les règles de sécurité.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage et mettre en œuvre une machine de soudage orbital.
- Obtenir les qualifications de soudage requises qui seront définies en amont de la formation si nécessaire

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Critères de propreté et précaution à mettre en œuvre sur des travaux de lignes process pharma ou gaz purs
- Principes de fonctionnement d'une machine de soudage orbital (génératrice, tête de soudage, mords)
- Évaluation théorique.

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des licences à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
- Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
- Savoir utiliser un équipement de soudage orbital
- Savoir réaliser la préparation de soudure
- Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
- Être capable de régler et paramétrer la machine de soudage
- Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié.

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Génératrice, têtes et mords de soudage POLYSOUDE équipée pour chaque stagiaire, matières nécessaires, modes opératoires de soudage types, catalogue des différents types de défaut en soudage.

#### Modalités d'évaluations et durée de validité

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Délivrance d'une attestation de formation. Délivrance de la qualification soudeur après contrôle des assemblages réalisés, si présenté.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-48 THF Inb B

**PROGRAMME FORMATION SOUDAGE****Module combiné TIG - Acier Carbone & Inox**

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage.

**PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :**

- Avoir des bases dans la pratique du soudage au TIG.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail.

**DURÉE** : 14h

2 jours de formation de base (variable en fonction du résultat au test pratique)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 2 650 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

**PARTICIPANTS :**

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

**DELAIS D'ACCÈS :**

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

**Votre Contact et Référent Handicap :**

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

**Objectif de la formation**

- Bien maîtriser le procédé de soudage TIG sur des matériaux en acier carbone et inoxydable utilisés en atelier et sur sites, en respectant les règles de sécurité.
- Obtenir des qualifications soudages requises qui seront définies en amont de la formation si nécessaires.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.

**Contenu de la formation****Partie théorique**

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique.

**Partie pratique**

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des licences à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel.
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié

**Modalités pédagogiques**

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

**Moyens pédagogiques**

Mémo soudage, mode opératoire de soudage type, catalogue des différents types de défaut en soudage, matériels de soudage et matières.

**Modalité d'évaluations et durée de validité**

Délivrance d'une attestation de formation.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés, si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-53 THF Ind B

## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Module Procédé TIG + ARC

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage désirant développer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur peut être envisagée.

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des bases dans la pratique du soudage avec procédé TIG.
- Avoir des bases dans la pratique du soudage avec procédé ARC.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail

**DURÉE** : 14 heures (soit 2 jours)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### Objectif de la formation

- Maîtriser le procédé de soudage TIG + ARC sur des matériaux en acier carbone de forte épaisseur utilisés en atelier et sur sites, en intégrant les règles de sécurité.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.
- Obtenir les qualifications de soudage requises qui seront définies en amont de la formation.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard de(s) licence(s) à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Être capable de réaliser une première passe TIG
  - Être capable de réaliser les passes ARC
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié.

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Cabine de Soudage équipée pour chaque stagiaire, matériaux nécessaires, modes opératoires de soudage types, catalogue des différents types de défauts en soudage.

## DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

## ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP : Après

étude

## Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

## Modalités d'évaluations et durée de validité

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Délivrance d'une attestation de formation. Evaluation permettant de confirmer la présentation possible à la qualification du soudeur.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-47 THF Ind B

## PROGRAMME FORMATION

### Perfectionnement à la Qualification Soudage TIG

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage.

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des bases dans la pratique du soudage au TIG.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail

**DURÉE** : 70 heures

10 jours de formation de base  
(variable en fonction du résultat au test pratique)

(1 jour de formation théorique et 9 jours de formation pratique + 1 jour qualification soudeur)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 3 220 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

#### ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN

SITUATION D'HANDICAP : Après étude

#### Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### Objectif de la formation

- Bien maîtriser le procédé de soudage TIG sur des matériaux en acier carbone et inoxydable utilisés en atelier et sur sites, en respectant les règles de sécurité. Obtenir des qualifications soudages requises qui seront définies en amont de la formation.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique.

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des licences à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel  
Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Mémo soudage, mode opératoire de soudage type, catalogue des différents types de défaut en soudage, matériels de soudage et matières.

#### Modalité d'évaluations et durée de validité

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Délivrance d'une attestation de formation. Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-50 THF Ind B

## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Initiation au Procédé de Soudage TIG

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une première expérience à la pratique du soudage dans d'autres procédés désirant acquérir les compétences de soudage TIG.

#### **PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :**

- Avoir des notions générales dans la pratique du soudage.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail.

**DURÉE** : 105 heures (soit 15 jours)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 4 840 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### **PARTICIPANTS :**

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### **DELAIS D'ACCÈS :**

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

#### **Votre Contact et Référent Handicap :**

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### **Objectif de la formation**

- Apprendre à maîtriser le procédé de soudage TIG sur des matériaux utilisés en atelier et sur sites, en intégrant les règles de sécurité.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.
- Obtenir les qualifications de soudage requises qui seront définies en amont de la formation.

#### **Contenu de la formation**

##### **Partie théorique**

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique.

##### **Partie pratique**

- Evaluation pratique préparatrice
- Apprentissage des gestes pratiques
- Définitions du programme d'accompagnement individuel.
- Ces actions porteront a minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.

#### **Modalités pédagogiques**

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### **Moyens pédagogiques**

Cabine de Soudage équipée pour chaque stagiaire, matériaux nécessaires, modes opératoires de soudage types, catalogue des différents types de défauts en soudage

#### **Modalités d'évaluations et durée de validité**

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Evaluation permettant de confirmer la présentation possible à la qualification du soudeur. Délivrance d'une attestation de formation.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.



## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Module TIG Manuel sans métal d'apport

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage TIG désirant développer leurs performances et compétences pour des travaux de soudage sans métal d'apport en industrie propre (pharmacie, gaz purs, instrumentation)

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Maîtriser le soudage avec procédé TIG avec métal d'apport.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail

**DURÉE** : 14 heures

2 jours de formation de base (variable en fonction du résultat au test pratique)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### DELAIS D'ACCÈS :

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN SITUATION D'HANDICAP** : Après étude

#### Votre Contact et Référent Handicap :

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

#### Objectif de la formation

- Maîtriser le soudage manuel sans métal d'apport sur des matériaux en Acier Inox électropolis en intégrant les règles de sécurité.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.
- Obtenir les qualifications de soudage requises qui seront définies en amont de la formation.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Critères de propreté et précaution à mettre en œuvre sur des travaux de lignes process pharma ou gaz purs
- Évaluation théorique.

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard des licences à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser la préparation de soudure
  - Savoir réaliser une protection envers des soudures (cas Inox)
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Cabine de soudage équipée pour chaque stagiaire, matières nécessaires, modes opératoires de soudage types, catalogue des différents types de défaut en soudage.

#### Modalités d'évaluations et durée de validité

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Délivrance d'une attestation de formation. Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-49 THF Ind B

## PROGRAMME FORMATION SOUDAGE

### Module ARC

**PUBLIC** : Soudeurs ayant déjà une expérience à la pratique du soudage désirant développer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur peut être envisagée.

#### PRÉREQUIS D'ACCÈS À LA FORMATION :

- Avoir des bases dans la pratique du soudage avec procédé ARC.
- Savoir lire et écrire
- Être reconnu apte physiquement par la médecine du travail

**DURÉE** : 14 heures (soit 2 jours)

**LIEU** : Nos locaux / Centre de Formation et Perfectionnement soudage de Vénissieux (69)

**TARIF INTER** : 1 800 € HT/pers

**TARIF INTRA** : Nous consulter

#### PARTICIPANTS :

Mini 1 pers / session

Maxi 3 pers / session

#### Objectif de la formation

- Maîtriser le procédé de soudage ARC (électrodes enrobées) sur des matériaux en acier carbone de forte épaisseur utilisés en atelier et sur sites, en intégrant les règles de sécurité.
- Savoir utiliser un mode opératoire de soudage.
- Obtenir les qualifications de soudage requises qui seront définies en amont de la formation.

#### Contenu de la formation

##### Partie théorique

- Lecture et compréhension du mode opératoire de soudage
- Règles de sécurité à respecter
- Règles normatives de base dans le domaine de soudage
- Les différents types de défauts rencontrés lors du soudage
- Évaluation théorique

##### Partie pratique

- Evaluation pratique sur des assemblages types au regard de(s) licence(s) à obtenir
- Définitions du programme d'accompagnement individuel
- Ces actions porteront à minima sur les points suivants :
  - Savoir préparer son poste de travail (matériel, EPI, protections collectives...)
  - Savoir réaliser des chanfreins et des accostages
  - Être capable de réaliser les passes ARC
  - Être capable de réaliser un départ de soudage en qualité et de répartir les passes
  - Être capable d'assurer une régularité du cordon et une propreté en périphérie de celui-ci
  - Être capable de détecter visuellement des défauts non conformes sur la soudure
- Après réalisation des actions de formation, réalisation d'une nouvelle évaluation pratique afin de mesurer les évolutions et les écarts.
- Si évaluation satisfaisante, présentation aux tests « soudeur » avec un organisme notifié.

#### Modalités pédagogiques

Pédagogie interactive basée sur la participation et l'expérience du stagiaire. Exercices pratiques effectués sous contrôle et avec l'aide du formateur. Formation assurée par un formateur, professionnel du métier, maîtrisant les techniques professionnelles.

#### Moyens pédagogiques

Cabine de Soudage équipée pour chaque stagiaire, matériaux nécessaires, modes opératoires de soudage types, catalogue des différents types de défauts en soudage.

**DELAIS D'ACCÈS :**

Tous les mois

**ACCESSIBILITÉ PERSONNE EN  
SITUATION D'HANDICAP :** Après  
étude

**Votre Contact et Référent Handicap :**

Mme CHEVALIER Maëva

04.42.16.31.46

thf@foselev.fr

**Modalités d'évaluations et durée de validité**

Tests théoriques (QCM) et pratiques. Délivrance d'une attestation de formation. Evaluation permettant de confirmer la présentation possible à la qualification du soudeur.

Délivrance de la qualification de soudeur après contrôle des assemblages réalisés si présentée.

La qualification est valable 2 ans, sous condition d'être validée tous les 6 mois par l'employeur.

TECHNIC HYDRO FORMATION

530, Rue Mayor de Montricher PA Les Milles - BP 293 000

13798 AIX-EN-PROVENCE Cedex 3

N° d'organisme de formation n° 93130536913 Siret 06080274100045

T : 04 42 16 31 46 | F : 04 42 16 31 47

LT 21-47 n°1 Ind A